



# GORE® Joint Sealant



## Instrucciones de instalación

La Junta GORE® es ideal para bridas y equipos complejos de acero para conseguir un sellado increíblemente hermético. Disponible en bobinas, el usuario puede formar una junta, rápida y fácilmente, in situ sobre la brida y así conseguir significantes ahorros en material, mano de obra y plazo de entrega sobre las juntas cortadas tradicionales.

Para su instalación, siga las instrucciones que detallamos a continuación:

### 1. Selección del tamaño

Para bridas planas, bridas con resalte y bocahombres:

Medir el ancho de la superficie de sellado y referirse a la tabla de más abajo para seleccionar el ancho nominal de la Junta GORE®.

Ancho efectivo de sellado (mm)		Ancho nominal de la Junta GORE® (mm)	
(mm)	(pulgadas)	(mm)	(pulgadas)
3-7	1/8-1/4	3	1/8
7-10	1/4-3/8	5	3/16
10-17	3/8-5/8	7	1/4
17-25	5/8-1	10	3/8
25-40	1-1.5	14	1/2
40-50	1.5-2	17	5/8
50-65	2-2.5	20	3/4
65+	2.5+	25	1

Para bridas machihembradas:

Seleccionar el ancho nominal de la Junta GORE® que sea igual o inferior al ancho.

### ATENCIÓN

Realizar una estimación matemática de par de apriete para confirmar que se pueda conseguir una fuerza de carga sobre la junta, superior a 17 MPa (2500 psi).

### 2. Instalación – Bridas estándar y a medida

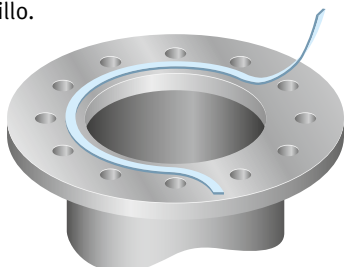
#### 2.1 Preparar la brida

Abrir la brida un mínimo de 15 cm (6"). Limpiar la superficie completamente para asegurar una adhesión óptima. Quitar todo rastro de aceite, grafito y cualquier otro residuo.

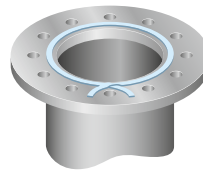
#### 2.2 Aplicar la junta

Quitar el soporte adhesivo, para prevenir que la banda adhesiva se ensucie. Posicionar el final de la junta alrededor del agujero inicial del tornillo.

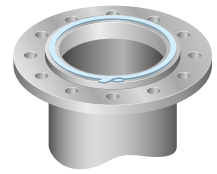
Figura 1



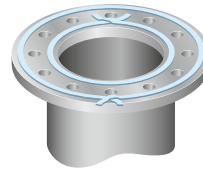
#### Bridas estándar planas



#### Bridas estándar con resalte

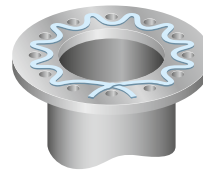


#### Bridas frágiles



Opción 1

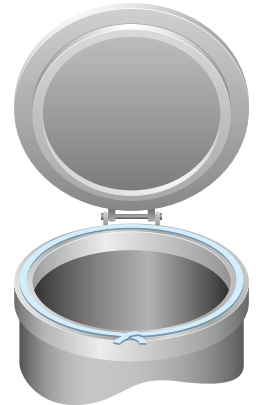
Para prevenir la rotación de brida



Opción 2

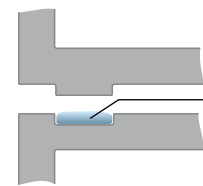
Para minimizar la rotación de brida

#### Bocahombres



Para compuertas de acceso, por favor contacte con su representante local de Gore para ayuda sobre la instalación.

#### Machihembrado



Para asegurar una compresión de junta adecuada, la hembra debe ser igual o más alta que la profundidad del macho.

### ATENCIÓN

No debe de aplicarse ningún líquido o spray anti-adhesivo en la superficie de la brida. En condiciones frías, calentar suavemente la junta antes de su instalación para hacer que el adhesivo sea más pegajoso.

#### 2.3 Finalizar la junta

Completar la junta sobreponiendo ambos extremos en el agujero inicial del tornillo y quitar el material sobrante. Ver las ilustraciones de más arriba.

### ATENCIÓN

Se recomienda realizar el corte biselado para completar la unión cuando la Junta GORE® es de 17 mm (5/8 in) o mayor, excepto cuando la junta se instala en bridas metálicas ASME o JIS.



# GORE® Joint Sealant

## Instrucciones de instalación

### 3. Instalación – Junta de un ancho nominal $\geq 17$ mm

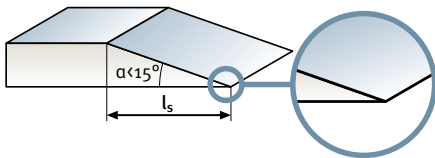
#### 3.1 Técnica de corte biselado

Algunas aplicaciones no tienen fuerza suficiente para comprimir el material adicional en el solape. Normalmente ocurre con la junta de un ancho nominal  $\geq 17$  mm, por lo que siempre recomendamos la técnica del corte biselado para estas medidas. En general, la técnica del corte biselado se puede usar como alternativa al paso 2.3. Repetir los pasos 2.1 y 2.2 pero realice un corte biselado inicial y otro final según describimos a continuación.

#### 3.2 Corte de biselado inicial

Desenrolle aproximadamente 0,5 m (1,5 ft) de Junta GORE®. Corte el extremo con un cuchillo afilado sobre una superficie limpia y firme utilizando la técnica de biselado. En general, la longitud del corte de biselado,  $l_s$ , debe ser de aproximadamente 25 mm (1").

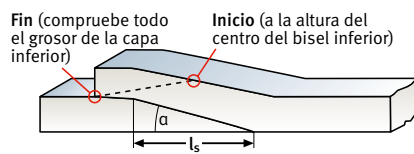
Figura 2



#### 3.3 Corte biselado final

Finalice colocando la Junta GORE® sobre el extremo biselado, extendiéndolo más de  $\approx 14$  mm (1/2"). Para preparar el segundo y último corte biselado, identifique y marque los puntos de inicio y finalización.

Figura 3



Corte el material de la junta en ángulo. Le quedará un área de  $\approx 120\%$  del grosor original de la junta.

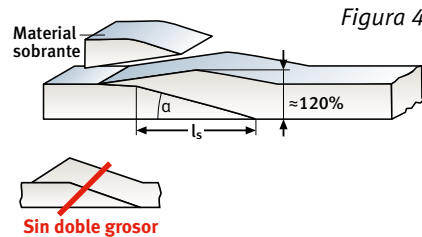


Figura 4

### 4. Apriete

#### 4.1 Seleccione un par de apriete

Como norma general, es recomendable aprovechar al máximo la fuerza disponible del tornillo. Sin embargo, deberán seguirse en todo momento las recomendaciones de par de apriete del fabricante del equipo.

#### 4.2 Procedimiento de apriete de la brida

A menos que el fabricante del equipo especifique unas pautas determinadas, utilice el par de apriete de estrella, de paso múltiple e incremental. Consulte los "Procedimientos de instalación de juntas" de la ESA/FSA para obtener información más detallada sobre las prácticas de instalación recomendadas.

En caso de tener más preguntas sobre la instalación o bien sobre nuestras juntas en general, contacte con su agente local de Gore.

EXCLUSIVAMENTE PARA USO INDUSTRIAL. Prohibido su uso en operaciones de fabricación, proceso o envase de dispositivos médicos, alimentos, fármacos o cosméticos.

Distribuidor autorizado:

Para un listado completo de las oficinas de venta locales, visite [gore.com/sealants](http://gore.com/sealants)

#### España

**W. L. Gore y Asociados, S.L.**

Pol. Ind. Font Santa – C/Vallespir, 24, 2

08970 Sant Joan Despí (Barcelona)

Tel.: +34 93 480 69 15 • Fax: +34 93 373 78 50

E-mail: [ipdspain@wlgore.com](mailto:ipdspain@wlgore.com)

#### México

**W. L. Gore & Associates de México, S. de R.L. de C.V.**

Diego de Montemayor 356 Sur

Col. Centro

Monterrey, N. L. 64000

Tel.: +52 (81) 8288-1282 • Fax: +52 (81) 8288-1290

Toda la información y el asesoramiento técnicos dados aquí se basan en nuestras experiencias y/o en resultados de pruebas anteriores. Esta información se facilita según nuestro leal saber y entender, pero sin asumir responsabilidad legal alguna. Se solicita a los clientes verificar la idoneidad y facilidad de uso de la aplicación específica debido a que las prestaciones del producto sólo se pueden juzgar cuando todos los datos de funcionamiento necesarios están disponibles. Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso. Los términos y condiciones de venta de Gore son aplicables a la compra y a la venta del producto.

GORE y los diseños son marcas registradas de W. L. Gore & Associates, © 2011–2013 W. L. Gore & Associates, Inc.

